COUPLES DE SERRAGE (daNm)

DIAMETRE DE LA VIS (mm)	TAILLE DE LA CLE (mm)	MARQUES SUR LA TETE DE VIS	
		8.8	10.9
5	8	0.6	0.9
6	10	1	1.5
8	13	2.5	3.5
10	16 ou 17	5	7.5
12	18 ou19	8.5	13
16	23	21.5	31.5
20	30	43.5	62
24	36	75	107
30	46	149.5	213

EMISSION SONORE

	400 MS 13 CV	400 MS 16 CV
Niveau de puissance acoustique selon (EN ISO 3744 : 1995)	110 dBA à 3540 t/mn	110 dBA à 3495 t/mn
Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A, émis au poste de travail selon (NF EN 836/A2 : 2001)	96.5 dBA à 3740 t/mn	92.5 dBA à 3495 t/mn

L'utilisation d'un équipement individuel de protection contre le bruit doit être préconisé lors de l'utilisation de ces machines.

CARACTERISTIQUES

400 MS	CARACTERISTIQUES
Poids à vide	215KG
Turbine	6 pales Ø 400 mm
Vitesse de turbine	3600+/- 100 tr/min
Transmission	Par 2 courroies
Embrayage	Centrifuge
Tuyau d'aspiration	5 m
Châssis	métallique en acier mécano-soudé

Indice atmosphérique
(Modèles homologués pour la vente en Californie)

Une étiquette d'informations sur l'indice atmosphérique est apposée sur les moteurs certifiés pour une période d'endurance des pièces antipollution conformément aux exigences du California Air Resources Board.

Le barre-graphe permet au client de comparer les performances antipollution des moteurs disponibles. Plus l'indice atmosphérique est faible, moindre est la pollution.

La désignation d'endurance fournit des informations relatives à la période d'endurance des pièces antipollution du moteur. La durée de désignation est la durée de service utile du système antipollution du moteur. Pour plus d'informations, consulter la *Garantie du système antipollution*.

Durée de désignation	**Applicable à la période d'endurance des pièces antipollution**
Modérée	50 heures (0–80 cm^3 inclus) 125 heures (plus de 80 cm^3)
Intermédiaire	125 heures (0–80 cm^3 inclus) 250 heures (plus de 80 cm^3)
Prolongée	300 heures (de 0 à 80 cm^3 inclus) 500 heures (plus de 80 cm^3) 1.000 heures (225 cm^3 et plus)

Caractéristiques

GX240/GX270
(Arbre de prise de force du type S, avec réservoir de carburant)

Longueur × Largeur × Hauteur		355 × 428 × 422 mm
Masse à sec [poids]		25,8 kg
Type de moteur		4 temps, soupape en tête, cylindre unique
Cylindrée [Alésage × Course]		270 cm^3 [77,0 × 58,0 mm]
Puissance nette (conformément à SAE J1349*)	GX240	5,9 kW (8,0 PS) à 3.600 min^{-1} (tr/mn)
	GX270	6,3 kW (8,6 PS) à 3.600 min^{-1} (tr/mn)
Couple net maxi (conformément à SAE J1349*)	GX240	18,3 N·m (1,86 kgf·m) à 2.500 min^{-1} (tr/mn)
	GX270	19,1 N·m (1,94 kgf·m) à 2.500 min^{-1} (tr/mn)
Contenance en huile moteur		1,1 L
Capacité du réservoir de carburant		5,3 L
Système de refroidissement		Air forcé
Système d'allumage		Magnéto C.D.I.
Rotation de l'arbre de prise de force		Sens inverse des aiguilles d'un montre

GX340/GX390
(Arbre de prise de force du type S, avec réservoir de carburant)

Longueur × Largeur × Hauteur		380 × 460 × 448 mm
Masse à sec [poids]		31,7 kg
Type de moteur		4 temps, soupape en tête, cylindre unique
Cylindrée [Alésage × Course]		389 cm^3 [88,0 × 64,0 mm]
Puissance nette (conformément à SAE J1349*)	GX340	8,0 kW (10,9 PS) à 3.600 min^{-1} (tr/mn)
	GX390	8,7 kW (11,8 PS) à 3.600 min^{-1} (tr/mn)
Couple net maxi (conformément à SAE J1349*)	GX340	26,4 N·m (2,69 kgf·m) à 2.500 min^{-1} (tr/mn)
	GX390	26,5 N·m (2,7 kgf·m) à 2.500 min^{-1} (tr/mn)
Contenance en huile moteur		1,1 L
Capacité du réservoir de carburant		6,1 L
Système de refroidissement		Air forcé
Système d'allumage		Magnéto C.D.I.
Rotation de l'arbre de prise de force		Sens inverse des aiguilles d'un montre

* La puissance nominale du moteur indiquée dans ce document est la puissance de sortie nette testée sur un moteur de production de ce modèle, et mesurée conformément à SAE J1349 à 3.600 r/min (puissance nette) et à 2.500 r/min (couple net maxi). La puissance de sortie des moteurs fabriqués en grande série peut être différente de cette valeur.
La puissance de sortie réelle lorsque le moteur est installé dans la machine finale variera en fonction de plusieurs facteurs, y compris la vitesse de fonctionnement du moteur pendant l'utilisation, les conditions environnementales, la maintenance et autres variables.